

ПЕРЕЧЕНЬ УСЛУГ И РАСЦЕНКИ
работ на лазерном технологическом оборудовании на январь 2023г.

| ЛАЗЕРНЫЙ СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ: | Стоимость ед., руб. |
|--|---------------------|
| КАЧЕСТВЕННЫЙ | |
| Анализ состава монолитного образца | 1148,00 |
| Анализ состава образца с поверхностным напылением/покрытием | 1778,00 |
| Анализ состава частиц | 1888,00 |
| Анализ распределения элементов по глубине образца в пределах 0,5 мм | 2722,00 |
| КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ | |
| Анализ состава монолитного образца | 2722,00 |
| Анализ состава напыления/покрытия | 4138,00 |
| Анализ состава монолитного образца с определением марки материала | 4138,00 |
| Анализ состава образцов с идентификацией марки материала при предоставлении образца сравнения с известным составом | 1149,00 |
| РАБОТА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ: | |
| Прошивка пазов h=1 мм на 1 мм длины | 67,31 |
| Прошивка отверстий методом копирования глубина до 0.5мм, единичное отверстие | 22,65 |
| Прошивка отверстий в кварце, глубина до 0.5мм, единичное отверстие | 52,65 |
| ГРАВИРОВКА | |
| Глубокая гравировка: (глубина гравировки до 0,5 мм), металл (алюминий, латунь) общая площадь гравировки меньше 50 см ² , руб/ см ² | 162,07 |
| Окрашенные порошковой краской поверхности до металла, общая площадь гравировки меньше 50 см ² , руб/ см ² | 138,41 |
| Пластиковые корпуса и панели, общая площадь гравировки меньше 50 см ² , руб/ см ² | 80,75 |
| Пластиковые корпуса и панели общая площадь гравировки 51-100 см ² , руб/ см ² | 76,88 |
| МАРКИРОВКА | |
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до 200 см ² · черный металл , руб/ см ² | 29,91 |
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь 200-400/более400см ² · черный металл , руб/ см ² | 14,97 |
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь более400см ² · черный металл , руб/ см ² | 10,64 |
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до 200 см ² нержавеющая сталь, латунь , руб/ см ² | 89,84 |
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь 200-400 см ² , нержавеющая сталь, латунь , руб/ см ² | 44,89 |
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь более400 см ² , нержавеющая сталь, латунь , руб/ см ² | 40,40 |
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до 200 см ² , алюминий , руб/ см ² | 119,71 |
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до (200-400) см ² , алюминий , руб/ см ² | 59,86 |
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь более 400 см ² , алюминий , руб/ см ² | 48,52 |

| | |
|--|-----------------|
| Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до 200 см ² , пластик, руб/ см ² | 24,34 |
| Маркировка шильдов на полимеризующейся несъемной пленке tesa-laser (материал исполнителя), суммарная площадь до 100 см ² , руб/ см ² | 18,03 |
| Маркировка шильдов на пленке tesa-laser , суммарная площадь 100,1 до 400 см ² , руб/ см ² | 10,64 |
| Маркировка шильдов на пленке tesa-laser , суммарная площадь свыше 400 см ² , руб/ см ² | 6,38 |
| Маркировка панелей (алюминий), , с учетом технологической программы Руб./ см ² , | 132,85 |
| Маркировка панелей и пультов (пластик), с учетом технологических программ и подготовки чертежей, Руб./ см ² | 188,82 |
| Маркировка пластиковых кнопок, с учетом технологической программы, руб./ см ² , | 63,65 |
| Нанесение рисок, руб/шт | 19,78 |
| Маркировка магнитов, руб/шт (с одной стороны) | 2,74 |
| СВАРКА | |
| Сварка шовная, вакуумноплотная (полная стоимость определяется с увеличением на стоимость спец.оснастки), руб/см | 104,06 |
| Сварка точечная, точка | 24,33 |
| ПРЕЦИЗИОННАЯ РЕЗКА | |
| Резка керамики, толщина до 0.5 мм, руб/см | 66,30 |
| Резка керамики, толщина от 0.51 мм до 1,0 мм, руб/см | 117,03 |
| Резка металла (молибден, гафний, вольфрам и т.п.) толщина до 0.5 мм, руб/см | 58,59 |
| Резка металла (медь, нерж.сталь, латунь) толщина до 0.5 мм, руб/см | 103,28 |
| Резка керамики dupont многослойной, толщина 0.5- 2.0 мм, руб/см | 103,28 |
| Резка трафаретов, толщина до 0.5 мм, руб/ см ² описанной площади | 67,00 |
| Лазерная резка текстолита нефольгированного, толщина 1,5 мм, руб/см | 69,89 |
| Резка металла толщина 0,6- 3,0 мм | По согласованию |
| Фрезеровка (на глубину 0,6 мм) графит, общая площадь до 1 см ² , руб./мм ² | 84,10 |
| Фрезеровка (на глубину до 1,0 мм) | По согласованию |
| | |
| | |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ | |
| Предварительное разделение образцов для выполнения операций | 168,64 |
| Многокомпонентные операции, расцениваемые по времени, руб/час. | 3048 |
| Разработка программ 1-ого уровня сложности (сканирование и доработка изображений с чертежа, рисунка, эскиза и т.п., составление технологической управляющей программы) | 4124,88 |
| Нанесение различающихся надписей на одинаковые изделия | 50% |
| При нанесении изображения по цилиндрической поверхности | 100% |
| За срочность в течение 24 часов | 100% |
| За срочность в течение 48 часов | 50% |
| За позиционирование нестандартных заготовок | 100% |

- Чертеж предоставляется с указанием всех размеров, в том числе углов, радиусов и отступов
- Поставляемый для резки материал в плане должен быть на 2,0 мм больше внешнего контура детали
- Минимальный размер диаметра отверстия или ширины паза в детали предпочтителен равным 1,5 толщины материала

Прошивка отверстий методом обхода по контуру (резка) рассчитывается по тарифам прошивки пазов в соответствии с длиной замкнутых контуров.

Прошивка единичных отверстий методом копирования расценивается из стоимости 5,68 руб/ отверстие \varnothing 0,2 мм при глубине до 0,5мм, коэффициент повышения стоимости К при глубине (толщине заготовки) Н: $K=N(\text{мм})/0,5(\text{мм})$.

Прошивка отверстий $\varnothing \geq 0,2$ мм – 11,92 руб./отв при глубине 0,5 мм.

Сварка деталей расценивается по согласованным протоколам в соответствии с требованиями Заказчика, стоимостью оснастки и нормочаса.

Единичный заказ промышленной продукции от 1 шт

На большие партии стоимость единицы изделия рассчитывается индивидуально. Действует система скидок

- Электронная версия (e-mail или любой носитель) в форматах: AutoCAD *.dwg, *.dxf, *.cdr (Corel Draw) (по согласованию)

Файлы для лазерной обработки можно присылать по электронной почте: pribor-t@pribor-t.ru, pribor-t@mail.ru. В заказе необходимо указать контактную информацию (название организации, адрес, номер телефона, факса, адрес электронной почты и контактное лицо) и все конструктивные требования к заказываемым изделиям. Заказ будет оперативно рассмотрен, и Вам сообщат стоимость и сроки исполнения. Чертежи и эскизы можно также присылать по факсу: +7(8452) 57 26 44