

НПФ «Прибор-Т» СГТУ имени Гагарина Ю.А., ИНН 6454004110, КПП 645402015, [pribor-t@pribor-t.ru](mailto:pribor-t@pribor-t.ru), т/ф (8452)57-26-44, (8452) 77-27-11, <http://www.pribor-t.ru>  
 ОГРН 1026403341139 ОКАТО 63401380000 ОКТМО 63701000 ОКПО 36205717 ОКВЭД 73.10 ОКОГУ 13143 ОКФС 12  
 ОКОПФ 90

Представленная на сайте информация о ценах, комплектации, технических характеристиках носит общий информационный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями Статьи 437 (2) Гражданского кодекса Российской Федерации. Самую последнюю и подробную информацию вы можете получить по электронной почте и телефону.

## Приложение 1

### ПЕРЕЧЕНЬ УСЛУГ И РАСЦЕНКИ работ на лазерном технологическом оборудовании на февраль 2017г. (без учета НДС 18%)

<b>ЛАЗЕРНЫЙ СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ:</b>	Стоимость ед., руб.
<b>КАЧЕСТВЕННЫЙ</b>	
Анализ состава монолитного образца	737,44
Анализ состава образца с поверхностным напылением/покрытием	1111,10
Анализ состава частиц	1179,93
Анализ распределения элементов по глубине образца в пределах 0,5 мм	1701,06
<b>КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ</b>	
Анализ состава монолитного образца	1701,06
Анализ состава напыления/покрытия	2586,04
Анализ состава монолитного образца с определением марки материала	2586,04
Анализ состава образцов с идентификацией марки материала при предоставлении образца сравнения с известным составом	737,44
<b>РАБОТА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ:</b>	
Прошивка пазов h=1 мм на 1 мм длины	44,03
Прошивка отверстий методом копирования глубина до 0.5мм	11,09
<b>ГРАВИРОВКА</b>	
Глубокая гравировка: (глубина гравировки до 0,5 мм), металл (алюминий, латунь) общая площадь гравировки меньше 50 см <sup>2</sup> , руб/ см <sup>2</sup>	101,29
Окрашенные порошковой краской поверхности до металла, общая площадь гравировки меньше 50 см <sup>2</sup> , руб/ см <sup>2</sup>	86,51
Пластиковые корпуса и панели, общая площадь гравировки меньше 50 см <sup>2</sup> , руб/ см <sup>2</sup>	50,47
Пластиковые корпуса и панели общая площадь гравировки 51-100 см <sup>2</sup> , руб/ см <sup>2</sup>	48,06
<b>МАРКИРОВКА</b>	
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до 200 см <sup>2</sup> , <b>черный металл</b>	18,69
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь 200-400/более400см <sup>2</sup> , <b>черный металл</b> , руб/ см <sup>2</sup>	9,36
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь более400см <sup>2</sup> , <b>черный металл</b> , руб/ см <sup>2</sup>	6,64
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до 200 см <sup>2</sup> , <b>нержавеющая сталь, латунь</b> , руб/ см <sup>2</sup>	56,15
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь 200-400 см <sup>2</sup> , <b>нержавеющая сталь, латунь</b> , руб/ см <sup>2</sup>	28,05
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь более400 см <sup>2</sup> , <b>нержавеющая сталь, латунь</b> , руб/ см <sup>2</sup>	25,25
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до 200 см <sup>2</sup> , <b>алюминий</b> , руб/ см <sup>2</sup>	74,82
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до (200-400) см <sup>2</sup> , <b>алюминий</b> , руб/ см <sup>2</sup>	37,41
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь более 400 см <sup>2</sup> , <b>алюминий</b> , руб/ см <sup>2</sup>	30,32
Маркировка шильдов на материале Заказчика. Суммарная площадь до 200 см <sup>2</sup> , <b>пластик</b> , руб/ см <sup>2</sup>	15,21
Маркировка шильдов на полимеризующейся несъемной пленке <b>tesa-laser</b> , суммарная площадь до 100 см <sup>2</sup> , руб/ см <sup>2</sup>	10,75
Маркировка шильдов на пленке <b>tesa-laser</b> , суммарная площадь 100,1 до	6,35

400 см <sup>2</sup> , руб/ см <sup>2</sup>	
<b>СВАРКА</b>	
Сварка шовная (полная стоимость определяется с увеличением на стоимость оснастки), руб/см	65,03
Сварка точечная, точка	15,20
<b>ПРЕЦИЗИОННАЯ РЕЗКА</b>	
Резка керамики, толщина до 0.5 мм, руб/см	41,43
Резка металла (молибден, гафний, вольфрам и т.п.) толщина до 0.5 мм, руб/см	38,00
Резка металла (медь, нерж.сталь, латунь) толщина до 0.5 мм, руб/см	64,55
Резка керамики dupont многослойной, толщина 0.5- 2.0 мм, руб/см	64,55
Резка трафаретов, толщина до 0,5 мм, руб/ см <sup>2</sup> описанной площади	41,88
Лазерная резка текстолита нефольгированного, толщина 1,5 мм, руб/см	45,34
Скрайбирование сапфира с учетом технологических программ, руб/см	26,67
<b>ОЧИСТКА</b>	
Удаление металлизации, руб/см <sup>2</sup>	60,84
Лазерная очистка, руб/см <sup>2</sup> (плоская поверхность)	60,84
<b>ФРЕЗЕРОВКА</b>	
Фрезеровка (на глубину до 0.5 мм), латунь, нерж. сталь руб/(см <sup>2</sup> описанной площади)	609,43
Фрезеровка (на глубину до 0.5 мм), молибден, гафний, руб/(см <sup>2</sup> описанной площади)	601,88
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ</b>	
Предварительное разделение образцов для выполнения операций	105,40
Разработка программ 1-ого уровня сложности (сканирование и доработка изображений с чертежа, рисунка, эскиза и т.п., составление технологической управляющей программы)	2578,00
Нанесение различающихся надписей на одинаковые изделия	+50%
При нанесении изображения по цилиндрической поверхности	+100%
За срочность в течение 24 часов	+100%
За срочность в течение 48 часов	+50%
За позиционирование нестандартных заготовок	+100%

- Чертеж предоставляется с указанием всех размеров, в том числе углов, радиусов и отступов
- Поставляемый для резки материал должен быть на 2,0 мм больше внешнего контура детали
- Минимальный размер диаметра отверстия или ширины паза в детали предпочтителен равным 1,5 толщины материала

Прошивка отверстий методом обхода по контуру (резка) рассчитывается по тарифам прошивки пазов в соответствии с длиной замкнутых контуров.

Прошивка единичных отверстий методом копирования расценивается из стоимости 4,63 руб/ отверстие Ø 0,2 мм при глубине до 0,5мм, коэффициент стоимости К при глубине (толщине заготовки) Н:  $K=N \text{ (мм)}/0,5 \text{ (мм)}$ .

Прошивка отверстий Ø ≥ 0,2 мм – 9,73 руб./отв при глубине 0,5 мм.

Сварка деталей расценивается по согласованным протоколам в соответствии с требованиями Заказчика, стоимостью оснастки и нормочаса.

Единичный заказ промышленной продукции от 1 шт

На большие партии стоимость единицы изделия рассчитывается индивидуально. Действует система скидок

- Электронная версия (e-mail или любой носитель) в форматах: AutoCAD \*.dwg, \*.dxf, \*.cdr (Corel Draw) (по согласованию)

Файлы для лазерной резки можно присылать по электронной почте: [pribor-t@pribor-t.ru](mailto:pribor-t@pribor-t.ru), [pribor-t@mail.ru](mailto:pribor-t@mail.ru). В заказе необходимо указать контактную информацию (название организации, адрес, номер телефона, факса, адрес электронной почты и контактное лицо) и все конструктивные требования к заказываемым изделиям. Заказ будет оперативно рассмотрен, и Вам сообщат стоимость и сроки исполнения. Чертежи и эскизы также можно присылать по факсу: +7(845) 2 57 26 44